



**SIMBOLI INTERNAZIONALI:
INTERNATIONAL SYMBOL:**



Lavare a mano con cura, usando saponi e ammorbidenti neutri. Asciugare delicatamente senza torcere. Si può effettuare anche un lavaggio a secco.

FOLLATURA

Prestare particolare attenzione alla fase di follatura e rifinitura del capo. Per ottenere un buon risultato si consiglia di effettuare un prelavaggio in acqua e sapone neutro (rapporto bagno 1/20) alla temperatura di 30-35° per 2-3 minuti, scaricare l'acqua e centrifugare.

Effettuare un secondo lavaggio in acqua e ammorbidente siliconico alla temperatura di 30 - 35° per circa 4-5 minuti, lasciare i capi nel bagno per almeno 10-15 minuti senza alcuna azione meccanica, poi centrifugare ed asciugare in tumbler facendo attenzione a non essiccare troppo i capi.

Si consiglia di effettuare il suddetto trattamento sempre con i capi dal rovescio.

Molto importanti ai fini di un buon risultato finale sono sia la compattezza del punto maglia che la durata del trattamento, da adattare in base alle proprie esigenze.

- 1) Deve essere tollerato uno scarto del 3% per struttura del filato o irregolarità tintoriali.
- 2) **Importante:** all'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati, e in caso di imperfezione del filato interrompere la smacchinatura avvisando l'ufficio tecnico della NEW MILL s.p.a.

La filatura riconoscerà solo Kg. 5 di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati.

- 3) **È indispensabile effettuare un lavaggio preliminare per verificare il rientro del prodotto.**

Wash gently by hand, using neutral soap and softener. Dry delicately without wringing. You also have the possibility of a dry cleaning.

FINISHING INSTRUCTIONS

Pay particular attention to the finishing of the garment. To achieve a good result we recommend a pre-washing with water and neutral soap, bath ratio 1:20, at a temperature of 30 - 35° for 2-3 minutes, discharge the water and then centrifuge.

Proceed with a second washing with water and siliconic softener at a temperature of 30 - 35° for 4-5 minutes keep the garments lying in bath avoiding any mechanical action for at least 10-15 minutes, then centrifuge and tumble dry avoiding to overdry the garments.

Above mentioned finishing should be always carried out on the reverse side of the garments.

The final handfeel strictly depends on the tightness of the stitch and the duration of the finishing.

- 1) Waste percentage of 3% must be allowed due to the yarn structure or dyeing irregularities.
- 2) **Important:** before knitting each dyelot please check carefully the first knitted swatches and in the case of some faulty yarn stop the knitting process and inform the technical department of NEW MILL s.p.a.

Our company will accept only Kgs 5 of knitted yarn but not ready and finished garments.

- 3) **It is necessary to do a preliminary washing to verify the shrinkage of the product.**

SOLIDITÀ DEI COLORI

in acqua 30°C

a secco

luce

COLOUR FASTNESS

water 30°C

dry

light

(valori medi dello scarico - medium figures)

3/4

3/4

3

Per toni chiari e colore bianco, la solidità della luce si abbassa di circa un punto. I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella; per le solidità dei colori a campione Vi preghiamo di contattare i nostri uffici commerciali.

For light tones and colour white, light fastness is one pint lower. The mentioned values are referred to our shade card colors.

Pls contact our offices for customer's own colors fastness values.

NORMATIVE E CAPITOLATI

Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo "Reach" per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

REGULATIONS AND LAWS

This yarn is produced in accordance to the european regulation "Reach" when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our costumers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.

Questa collezione è stata esaminata e approvata dalla direzione generale della NEW MILL s.p.a.

This collection has been examined and approved by the general direction of NEW MILL s.p.a.



Colori: quantità minima per campionature 2/3 Kg. per colore.

Quantità minima in fase di ordini Kg. 38/42 (2 scatole) per colore o multipli senza supplemento.

Supplemento per quantità inferiori

Colors: minimum quantity for sampling 2/3 Kgs. per color.

Minimum quantity for bulk orders Kgs. 38/42 (2 boxes) per color or multiple without surcharge.

Surcharge for smaller quantities.

CAPO UNICO / SINGLE PLY - STOCK SERVICE

Articolo realizzabile in tutti i colori della cartella "MAGREB"

LITTLE ERMES colors may be produced following "MAGREB" color card

